

## TRIMAX YHDISTELMÄMUOVI-INSTRUMENTTI

**Yhdistelmämuovi-instrumentti, jossa on 3 erilaista irrotettavaa, optisesti kirkasta valokärkeä.**

### **Johdanto:**

Trimax-instrumentti on kehitetty helpottamaan käyttäjiä yhdistelmämuovityöskentelyssä, jotta saavutettaisiin parhaat mahdolliset approksimaaliset kontaktipinnat. Lisäksi optisesti kirkas valokärki auttaa intensiteetiltään korkean valon kulkua aina kaviteetin pohjaan asti.

Valokovettamalla muovia kerroksittain ja käyttämällä valoa kohdistavaa optista kärkeä, vähentyy myös kovettumiskutistuminen huomattavasti. Optisesti kirkkaat valokärjet toimivat tärkeinä minivalonjohtimina. Näitä kärkiä on kolme kokoa; premolaari-, molaari- ja iso molaarikoko. Jokaisessa kärjessä on lisäksi 4 mm:n korkeudella kehäuurre, joka auttaa käyttäjää saavuttamaan ihanteellisen marginaalisen reunan.

### **Trimax-tekniikka:**

1. Esivalmisteltu hammas: II-luokan kaviteetti yhdistelmämuovitekniikalle.
2. Valitaan suurin kärki, joka sopii approksimaalilaatikkoon.
3. Käsikappaleessa on erilainen vastakulmataivutus kummallekin puolelle. Käsikappaleen toisessa päässä oleva yksi uurre osoittaa mesiaalisen käytön ja toisessa päässä olevat kaksi uurretta osoittavat distaalisen käytön. Kärkiä voidaan kääntää 180 °C niin, että jokaista käsikappaleen sivua voidaan käyttää mesiaalisten ja distaalisten kontaktipintojen muotoiluissa. **Katso kuva 1.**
4. Sopiva kärki kiinnitetään käsikappaleeseen siten, että vietäessä kärkeä approksimaalilaatikkoon, on kärjen kupera puoli kohti matriisinauhaa ja marginaalinen reunauurre on linjassa naapurihampaan marginaalireunan kanssa. Etäisyys kärjen päästä marginaaliseen reunaurteeseen on 4 mm. Kärkeä voidaan lyhentää tai pienentää jos se on tarpeellista. Kiekolla tai kivellä muotoillaan kärki halutun kokoiseksi ja lopuksi se kiilloitetaan kumilla.
5. Matriisinauha ja kiila ovat paikoillaan.
6. Sidostamistoimenpiteet tehdään normaalisti. Juoksevaa flow-muovia voidaan käyttää alustäytteenä pakattavan yhdistelmämuovin alla.
7. Posterioorinen täyte asetetaan approksimaalilaatikkoon niin, että laatikko täyttyy puolilleen. Instrumentti painetaan muoviin kunnes marginaalinen reunauurre on linjassa naapurihampaan marginaalisen reunan kanssa. **Katso kuva 2.** Kevyt, soikea liike ehkäisee ennakoita instrumentin kiinnittymistä muoviin.
8. Instrumenttia väännetään naapurihammasta kohden. Karveria käytetään ylijäämämateriaalin poistossa ja marginaalisen reunan muotoilussa.
9. Valokovettaja asetetaan lepäämään instrumentin ja valokärjen päälle kohtaan, missä on syvennys. **Katso kuva 2.** Valokovetus aika yhdistelmämuovin valmistajan ohjeiden mukaan.
10. Instrumentti nostetaan ylös kovettuneesta muovista. Samalla muoviin on jäänyt instrumentin muodostama kolo. Tämä kolo täytetään kuten I-luokan kaviteetti. **Katso kuva 3.**
11. Lopulta paikka viimeistellään ja kiilloitetaan.

### **Sterilointi:**

- ♦ Trimax-käsikappale voidaan steriloida standardi autoklaaveissa 134 °C. ”Chem-Clave”- tyyppisiä kemiallisesti sterilioivia autoklaaveja ei suositella käytettäväksi.
- ♦ Trimax-käsikappale kestää hyvin useimpia kemiallisia desinfektionesteitä.
- ♦ Kirkkaat valokärjet eivät ole steriloitavissa vaan ne ovat kertakäyttöisiä.